

Biegewickler

*für kompakte Bunde und einstellbare
Ringgeometrie*



Biegewickler BW

Anwendung

Für das torsionsfreie Wickeln von Drähten im Abmessungsbereich $\geq \varnothing 4,0$ mm Kaltstauchdrähte, NE-Metalldrähte und Spannstahldrähte, welche verzinkt werden. Der Biegewickler ist geeignet für die Zusammenarbeit mit Einzelblock- Ziehmaschinen – Horizontal oder Vertikal- aber auch mit schweren Geradeaus-Ziehmaschinen.

Mechanische Ausstattung

- Maschinenkörper und Ständer in Stahlschweißkonstruktion
- angetriebene Biegerolle
- angetriebene Vorschubrollenpaare, je nach Drahtdurchmesser 1 – 3 Paar
- Zustellung der Biegerolle manuell oder elektromotorisch für Spiralverlegung
- Zustellung der Vorschubrollenpaare manuell oder pneumatisch
- Biegerolle aus Stahl geschliffen, Vorschubrollen aus Stahl oder Vulkolan beschichtet für empfindliche Draht-oberflächen
- Aufnahmehaspel mit Eigenantrieb als Einfach- oder Doppelhaspel
- Doppelhaspel in Drehtellerausführung oder als Verschiebewagen
- Antrieb der Vorschubrollen und Biegerolle über Hochleistungszahnriemen
- Sicherheitseinrichtungen gemäß UVV und Kennzeichnung nach CE-Normung.

Elektrische Ausstattung

- Antrieb durch Drehstromkurzschlussläufermotoren
- Regelung durch Frequenzumrichter Fabr. Siemens
- Operator Panel OP

Technische Daten

Baugröße	Drahtbereich mm	Geschwindigkeit m/s max.	Bundgewicht kg max.
12	4,0 – 12,0	5,0	3000
16	5,0 – 16,0	5,0	3000



Biegewickler mit Doppelhaspel in Drehtellerausführung



*Biegewickler
Spiralverlegeinrichtung zur
Erzielung kompakter Bunde*