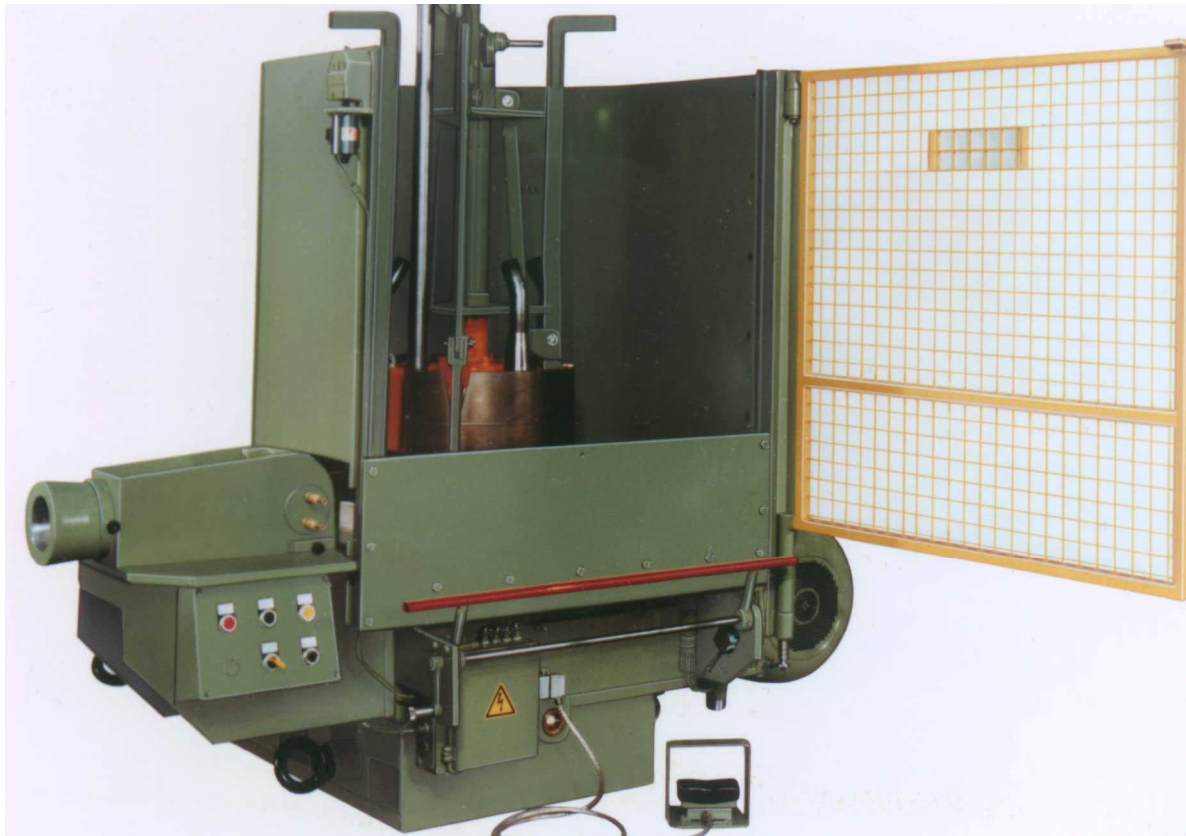


Einzelblock - Ziehmaschinen Vertikal



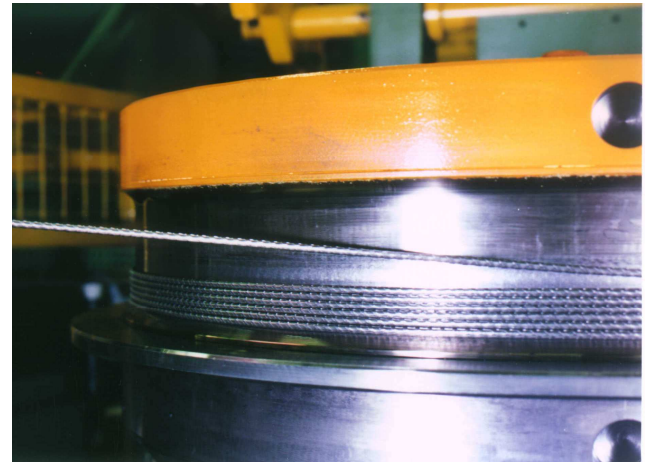
Anwendung

*Für das Ziehen von Rund und Profildrähten aus Stahl und NE Metallen.
Bei Einsatz der Ziehscheibe mit schräggelagerter Andrückscheibe, besonders im
Bereich Kaltstauchdrahtfertigung sind auch bei Skinpass gezogene Coils bis 1500
kg bei Ansammlung auf der Ziehscheibe möglich oder in Kombination mit einem
unserer Spuler und Einsatz teilbarer Spulen Erzeugung von Lage an Lage oder wild
gespulter Coils.*

Einzelblock – Ziehmaschinen Vertikal – Ausführung

Mechanische Ausstattung

- Ziehscheibenantrieb durch Hochleistungs - Stirnradgetriebe, wahlweise mit integriertem Schaltgetriebe zur Drehmomentenwandlung
- Ölumlaufschmierung mit außenliegender Zahnradpumpe mit Durchflußüberwachung
- Ziehscheibenausführungen:
 - Ziehringausführung für die Herstellung von Baustahlstrahlen
 - Ziehscheibe mit Schlitz für mitlaufende Einziehzange und Innengreifer-Klappkorb
 - Schräggelagerte Abdruckscheibe für das Ziehen von Profildrähten oder das Ziehen von Kaltstauchdrähten bei Glättzügen
- Scheibenbremse, ausgeführt als Sicherheitsbremse
- Sicherheitseinrichtungen gemäß UVV und CE-Kennzeichnung



Ziehringausführung

Elektrische Ausstattung

- Drehstrommotor, wassergekühlt = niedriger Lärmpegel, umweltfreundlich
- Frequenzumrichter Fabr. SIEMENS wassergekühlt oder mit Klimagerät am Schaltschrank
- Speicherprogrammierbare Steuerung Simatic S7 – 300
- Operator panel OP

Technische Daten

Baugröße	Zugkraft kN	Trommel Ø mm	Drahteinlauf Ø (750 N/mm ²) max. mm	Ziehgeschwindigkeit max. m/s	Motorleistung kW
300	300	1000 / 900	35,0	2,5	160
200	200	900 / 800	26,0	3,0	132
150	150	900 / 800	22,0	3,0	110
100	100	900 / 800	18,0	3,0	110
70	70	750	15,0	4,0*	90
50	50	750 / 600	12,0	4,0*	90
40	40	750 / 600	10,5	5,0*	90
25	25	600	8,5	5,0*	75
16	16	600	6,5	5,0*	45

* = Höhere Ziehgeschwindigkeit auf Anfrage