

*Horizontal - Wickler
und
Horizontal - Ziehwickler*



Wickler und Ziehwickler horizontale Ausführung

Anwendung

Zum Wickeln bzw. Ziehen und Wickeln von Stahldrähten und NE-Metalldrähten. Vorgesehen zum Einsatz hinter Einzelblock-Ziehmaschinen und Geradeaus-Ziehmaschinen. Drahtaufnahme auf Kronenstöcke. Kontinuierlicher Betrieb bei Kronenstockwechsel gewährleistet durch Drahtspeicher.

Arbeitsweise

Die Maschine arbeitet nach dem Prinzip der Statikwickler wobei das Stillstehen der Wickelscheibe durch Abstützen auf den Kronenstock erreicht wird.

Mechanische Ausstattung

- Maschinenständer in Schwingungsarmer Schweißkonstruktion
- Wickelrotor mit aufgebauten Richtapparaten und Ziehsteinhalter bei Ausführung als Ziehwickler
- Wickelrotor dynamisch ausgewuchtet
- Wickelscheibe bzw. Ziehscheibe mit angebautem Schwanenhals zur Abstützung auf Kronenstock.
- Bei Ausführung als Ziehwickler mit wassergekühlter Schollscheibe und Ziehstein. Wasser Zu- und Abfluss über Drehdurchführung und Rotoranschluss durch die Wickelwelle
- Rosettenverlegeeinrichtung und Absenkvorrichtung für Drähte $\leq 2,50$ mm
- Kronenstockwechsel durch Verschiebewagen
- Sicherheitseinrichtung gemäß UVV und Kennzeichnung nach CE-Normung

Elektrische Ausstattung

- Drehstrommotor, wassergekühlt, niedriger Lärmpegel, umweltfreundlich
- Verwendete Frequenzumrichter Fabr. Siemens, Drehzahlregelung in Verbindung mit Tastrolleneinrichtung bei Ausführung als Ziehwickler
- Speicherprogrammierbare Steuerung Simatic S7 mit



Wickler mit Verschiebewagen



Wickelrotor mit Richtvorrichtung und Wickelscheibe mit Richtrand

Technische Daten

Typ / Baugröße	Wickelscheiben Ø mm	Drahtdurchmesser mm	Geschwindigkeit m/s max.	Füllgewicht max. kg
WH,WHZ500	500	0,90 – 2,00	20,0	600
WH,WHZ600	600	1,50 – 4,50	22,0	1000