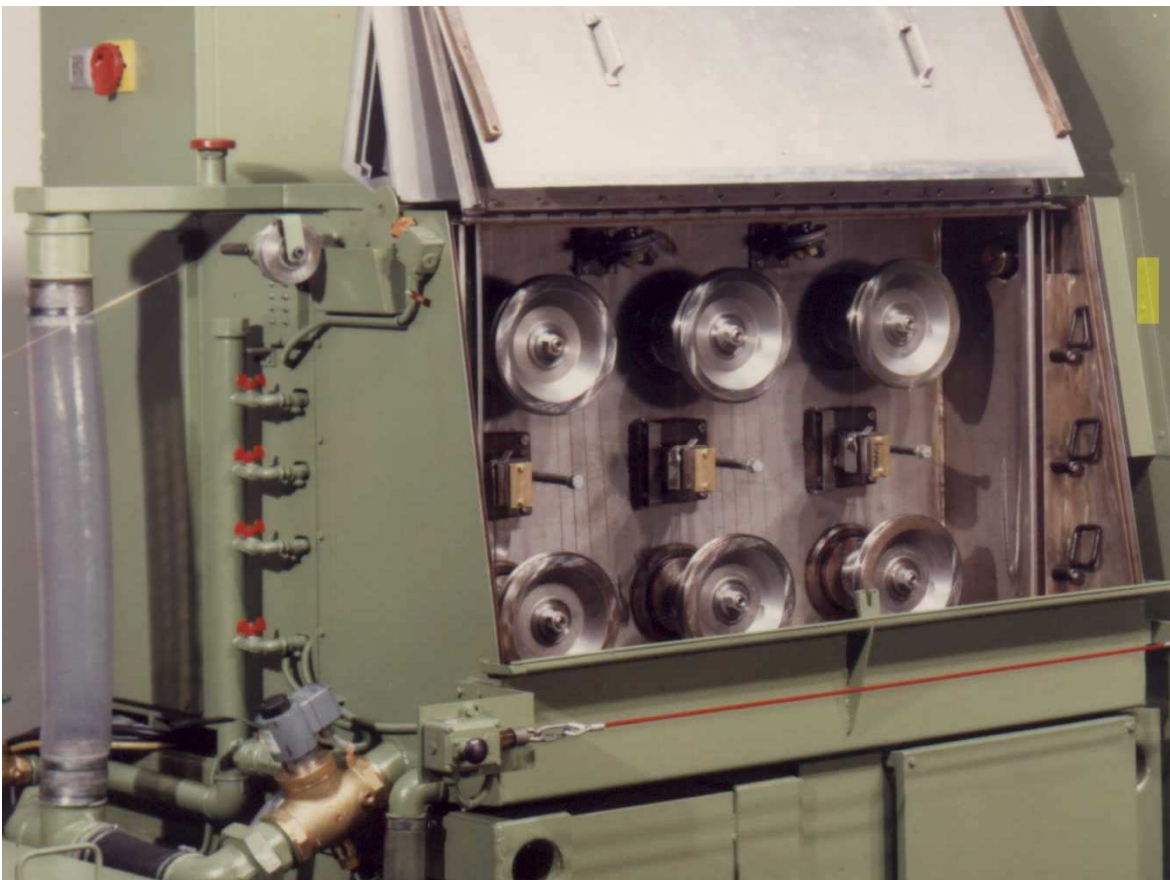


## *Nassziehmaschinen*



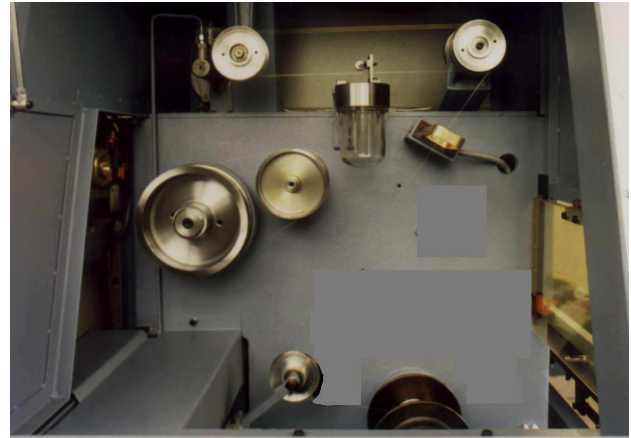
# Nassziehmaschinen

## Horizontal – Ausführung

### Anwendung

Für das Ziehen von hochgeköhlten Stahldrähten und Edelstahldrähten. Hier sind besonders die Bereiche Reifendrähte, Schlauchdrähte und Gurtdrähte zu erwähnen.

Während des Ziehvorganges ist der Draht, die Ziehkonen und die Ziehsteine vollständig von Emulsion überflutet.



### Mechanische Ausstattung

- Ausführung mit 6 Ziehspindeln, horizontal angeordnet
- Ziehscheibenlagerungen mit Spezial – Gleitdichtringen welche das Eintreten von Ziehmedium in das Getriebegehäuse verhindern.
- Ziehkonenantrieb über Hochleistungs – Zahnriemen
- Ziehkonen mit Wolframcarbid – Beschichtung = höchste Standzeiten und schlagunempfindlich
- Ziehbecken aus rostfreiem Stahlblech gefertigt mit Fronttüren in Alulegierung
- Ziehsteinanordnung für das Ziehen von “unten nach oben”, zentrischer Drahteinlauf in den Ziehstein garantiert durch Umlenkprinzip des Drahtes auf den untenliegenden Ziehkonen.
- Endziehstein kardanisches aufgehängt
- Ausziehscheibe wassergekühlt mit Schrägscheibe welche das Übereinanderlaufen der Drahtwindungen ausschließt
- Ziehmediumversorgung oder Anschluß an eine Zentralversorgung möglich
- Sprühhöhre im Ziehbecken zum Anspitzen der Ziehkonen und Ziehwerkzeuge während des Einziehvorgangs
- Sicherheitseinrichtungen und CE – Kennzeichnung

### Elektrische Ausstattung

- Drehstrommotor, wassergekühlt = niedriger Lärmpegel und umweltfreundlich
- Frequenzumrichter, Fabr. SIEMENS
- Speicherprogrammierbare Steuerung SIMATIC S7
- Operator Panel OP
- Schaltschrank angebaut am Maschinenkörper mit Klimagerät komplett verdrahtet

### *Technische Daten*

Baugröße	Zugzahl max.	Ziehspindel Anzahl	Drahteinlauf-Ø max. mm ( H8)	Drahtfertig-Ø mm	Ziehgeschwindigkeit m/s max.	Motorleistung ( kW )
13	22	6	1,50	0,15 – 0,30	20	22
18	22	6	1,85	0,20 – 0,38	20	30
30	21	6	2,35	0,40 – 0,50	18	75