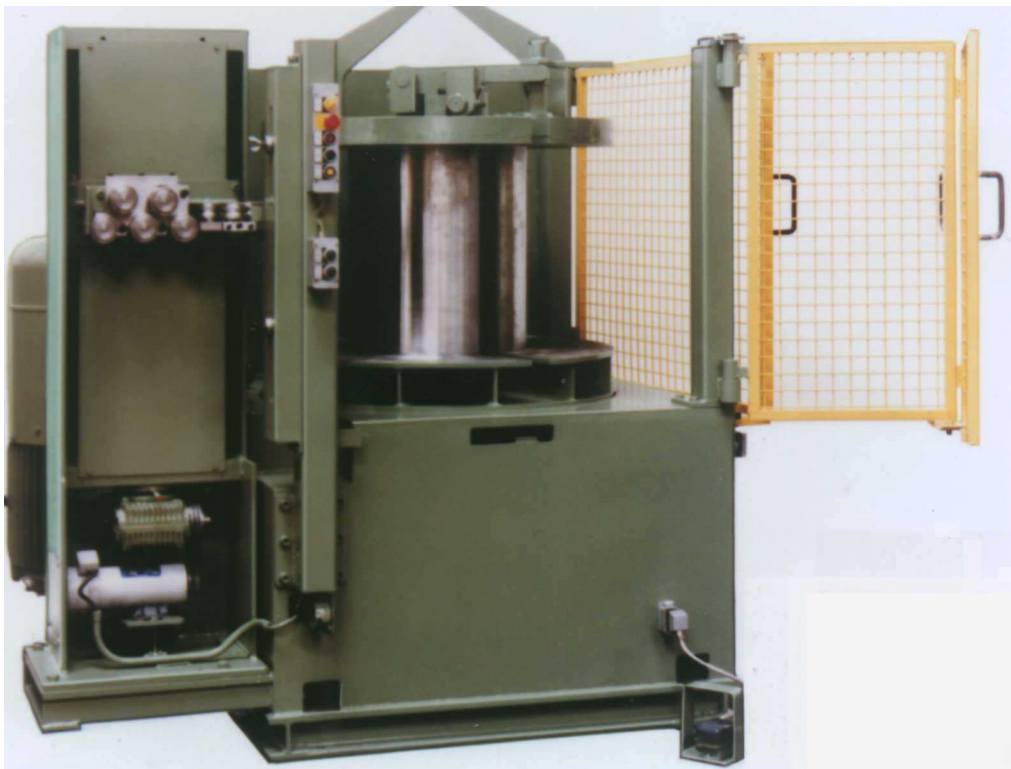


Vertikal – Spulmaschine

*in
Kombination mit Ziehmaschinen*



Vertikal - Spulmaschine

Anwendung

Vertikal – Spulmaschinen sind für die Zusammenarbeit mit jeder Art von gleitlosen als auch mit Schlupf arbeitenden Ziehmaschinen geeignet.

Bei Ausrüstung der Spulmaschinen mit Sonder - Verlegeeinrichtung und teilbaren Spulenkörper mit einstellbarem Flansch, werden die Spulmaschinen für die Herstellung von Lage an Lage gespulten Drahtcoils eingesetzt.

Hier sind insbesondere die Bereiche Kalt-Stauchdraht und Automattendrahtfertigung zu erwähnen.

Mechanische Ausstattung

- Spulergehäuse in Schweisskonstruktion
- Spulenaufnahme auf Dorn fliegend gelagert bei $v \leq 5$ m/s oder
- Spulenspannung elektromotorisch mittels Getriebemotor und Gewindespindel bei $v \leq 5$ m/s
- Verlegeeinrichtung, angetrieben über Zahnriemen bzw. Gewindespindel und frequenzgeregeltem Drehstrom - Getriebemotor
- Scheibenbremse auf der Antriebspinole
- Sicherheitseinrichtungen gemäß UVV und Kennzeichnung nach CE - Normung

Elektrische Ausstattung

- Antrieb durch wassergekühlten Drehstrom Kurzschlussläufermotor, niedriger Lärmpegel, umweltfreundlich
- Regelung durch Frequenzumrichter Fabr. Siemens, drehzahl geregelt in Verbindung mit Tänzermagazin oder Stromgeregelt
- Operator Panel OP

Technische Daten

Baugröße	Flansch Ø mm, DIN 46395	Spulgeschwindigkeit m/s / max.	Draht Ø mm	Antriebsleistung kW
1250	1250	20	2,00 – 14,00	45
1000	1000	20	1,80 – 12,00	37
800	800	20	0,50 – 6,00	22



Teilbare Spule mit Innengreifer für Lage-Lage gespulte Coils



Vertikal Spulmaschine mit Gegenlagerung