

Zieh-Wickelwerk

mit hängenden drehenden Scheiben



Wickelwerk mit hängenden drehenden Scheiben

Anwendung

Zum Wickeln bzw. Ziehen und Wickeln von rostfreien und anderen Stahldrähten. Vorgesehen zum Einsatz hinter Ofenanlagen mit Drahtbeschichtungsanlagen. Drahtaufnahme auf Kronenstöcke oder in Fässer. Kontinuierlicher Betrieb bei Kronenstockwechsel ohne Stillstand des Drahtes im Ofen – wo erforderlich - gewährleistet durch Zwischensammler.

Mechanische Ausstattung

- Maschinenkörper in Schweißkonstruktion
- Segmentbauweise zur Aufnahme von je 3 Wickelscheiben
- Wickelscheiben als V-Scheiben
oder
zylindrische Scheiben mit einfacher oder doppelter Andrückrolle
- Kombination von V-Scheibe und zylindrischer Scheibe zur Erweiterung des Anwendungsbereichs
- Kombination von unterschiedlichen V-Scheibengrößen für den Einsatz unterschiedlicher Kronenstock-/Fässergrößen
- Rosettenverlegung der Coils durch exzentrisch angeordnete Kronenstock-Aufnahmeteller mit eigenem Antrieb
- Kombination einzelner/aller V-Scheiben bzw. zylindrischer Scheiben mit Ziehwerkzeughalter für Trockenzug oder Ölzug
- Verwendung von Standard-Antriebseinheiten, wodurch eine fortschrittliche technische Qualität bei gleichzeitig günstigem Preis-Leistungsverhältnis garantiert ist.



Wickelscheibe, Kombination von V-Scheibe und zylindrischer Scheibe



V-Scheibe Ø 500/600 mm mit Ziehwerkzeughalter

Elektrische Ausstattung

- Drehstromantrieb frequenzgeregelt
- Verwendung von Micromaster Fabr. Siemens für die Drehzahlregelung von Scheibe und Kronenstock
- Speicherprogrammierbare Steuerung Simatic S7 mit Operator Panel OP an jeder Scheibe für Eingabe/Ausgabe der Ofengeschwindigkeit bzw. Zieh-/Wickelgeschwindigkeit usw.

Technische Daten

Typ / Baugröße	V-/zylindr. Wickelscheiben Ø mm	Drahtdurchmesser mm	Wickelgeschwindigkeit m/min max.	Antriebsleistung Scheibe/Kronenstock KW	Füllgewicht max. kg
WV,WVZ500	500	1,50 – 4,00	25	1,1 / 0,37	500
WV,WVZ600	500/600	1,50 – 7,50	20	2,2 / 0,37	1000