

Statik-Wickler Vertikal

für höchste Wickelgeschwindigkeiten



Anwendung

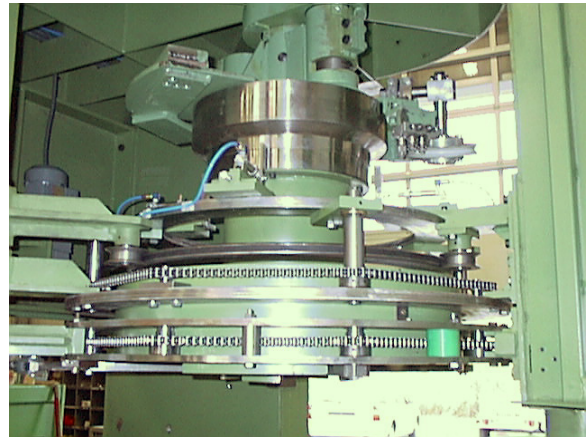
Für das Wickeln von Stahl und NE-Metalldrähten. Vorgesehen sowohl zum Einsatz hinter Trockenziehmaschinen als auch hinter Nassziehmaschinen im dünneren Drahtdurchmesserbereich, hier besonders geeignet für Messingdrähte. Drahtaufnahme auf Kronenstöcken oder in Fässer. Kontinuierlicher Betrieb bei Kronenstock- bzw. Fässer Wechsel gewährleistet durch Komplettierung mit Drehteller und Drahtspeicher.

Arbeitsweise

Die Maschine arbeitet nach dem Prinzip der Statikwickler d.h. das Stillstehen der Wickelscheibe wird durch ein O-Getriebe (Planetengetriebe) gewährleistet.

Mechanische Ausstattung

- Maschinenkörper in Schweißkonstruktion
- Wickelrotor mit aufgebauten Richtapparaten dynamisch ausgewuchtet
- Wickelscheibe ohne Abstützung
- Drahtspeicher und Drehteller für zwei Kronenstöcke für kontinuierlichen Betrieb
- Sicherheitseinrichtung gemäß UVV und Kennzeichnung nach CE-Normung



Wickelscheibe mit Wickelrotor und Drahtspeicher



Wickelscheibe mit Drahtandrückfinger

Elektrische Ausstattung

- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter Fabr. Siemens, Regelung als Drehzahlregelung in Verbindung mit einem Tänzer oder Zugkraftregelung
- Speicherprogrammierbare Steuerung Simatic S7 mit Operator Panel OP



Bedientableau mit OP

Technische Daten

Typ /Baugröße	Wickelscheiben Ø mm	Drahtdurchmesser mm	Geschwindigkeit m/min max.	Füllgewicht max. kg
WV 400	400	0,6 – 1,80	20	500
WV 600	600	1,30 – 3,0	24	1000