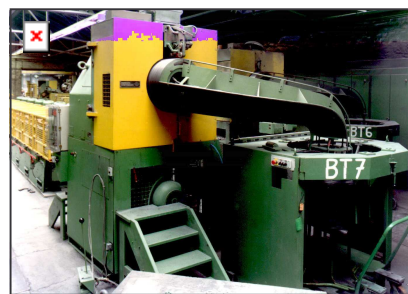


Станы прямоточного волочения



Станы прямоточного волочения

Вертикальное исполнение

Область применения

Для свободного от скручивания волочения проволоки из высокоуглеродистой стали при применении станка с сенсорными роликами, высококачественной стальной проволоки при применении станка с натяжным роликом и холостым шкивом на волочильном барабане, проволоки из конструкционной стали с применением роликовых кассет.

Механическое оборудование

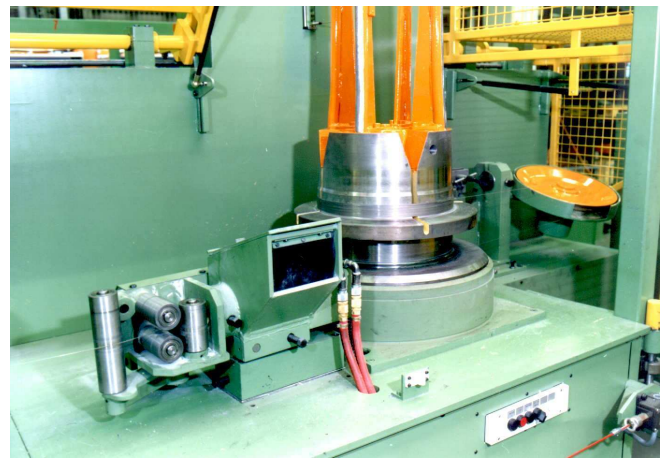
- Одно- или многоблочная конструкция в зависимости от диаметра волочильного барабана
- Привод волочильного барабана осуществляется через прямую ременную или цилиндрическую зубчатую понижающую передачу с постоянным КПД для всех скоростей волочения
- Стальные волочильные барабаны с напылением из хромистой стали или с керамическим покрытием
- Закрепление волочильного барабана: с помощью зажимных устройств
- Эффективная система охлаждения барабанов вследствие возникновения завихрений в зазоре
- Все защитные устройства и приспособления отвечают правилам техники безопасности и общеевропейским нормам.

Электрическое оборудование

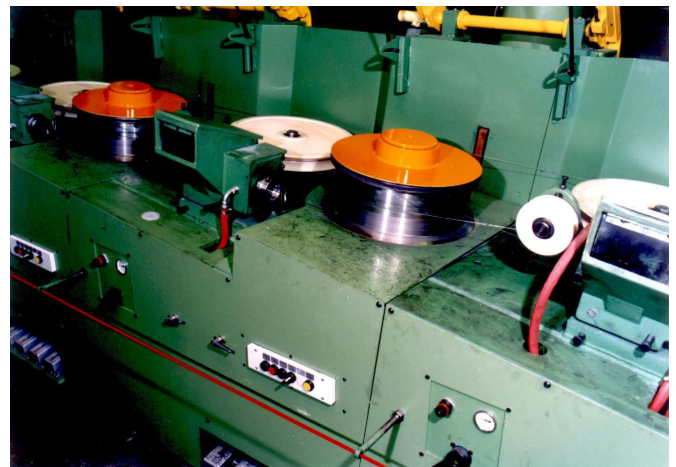
- Трехфазные электродвигатели, с водяным охлаждением, низким уровнем шума, не наносят ущерба окружающей среде
- Преобразователь частоты фирмы

Технические характеристики

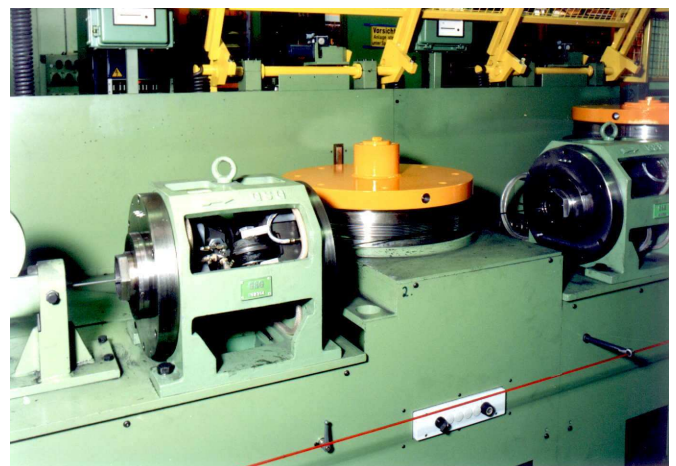
| Типоразмер | Усилие волочения [кН] | Диаметр барабана [мм] | max. входной диаметр катанки [мм], Н 8 | Диаметр готовой проволоки [мм] | Мощность двигателя [кВт] |
|------------|-----------------------|-----------------------|--|--------------------------------|--------------------------|
| 60 | 60 | 800/900 | 13,0 | 6,00-3,00 | 110 |
| 40 | 40 | 750/800 | 11,0 | 4,00-2,50 | 90 |
| 25 | 25 | 600/700 | 8,0 | 3,00-1,80 | 75 |
| 16 | 16 | 550 | 5,5 | 2,50-1,10 | 45 |
| 8 | 8 | 450 | 3,6 | 1,80-0,80 | 30 |



Исполнение с сенсорными роликами



Исполнение с натяжным роликом и направляющим роликом на



Исполнение с роликовыми кассетами