

## ***Волоочильные станки горизонтального исполнения с одним волоочильным барабаном***



### **Область применения**

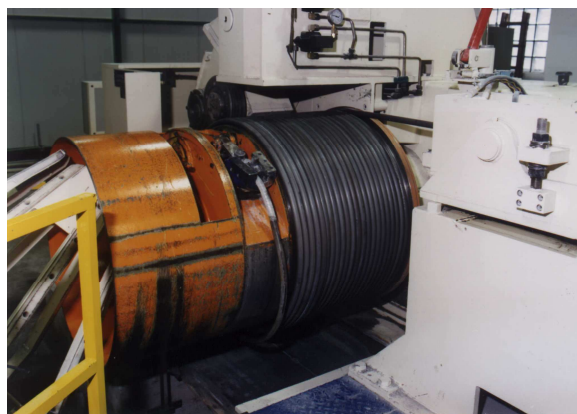
*Станок предназначен для волочения круглой и фасонной проволоки из стали и цветных металлов.*

*Станок пригоден прежде всего для его использования при производстве проволоки для холодной высадки до максимальных диаметров включительно, и позволяет получать на выходе бунты свободной от внутренних напряжений проволоки весом до 2500 кг, причём проволока может либо накапливаться в корзине моталки, либо, при использовании дополнительной моталки с разделяемыми катушками, образовывать бунты послойной*

# Волоочильные станки горизонтального исполнения с одним волоочильным барабаном

## Механическое оборудование

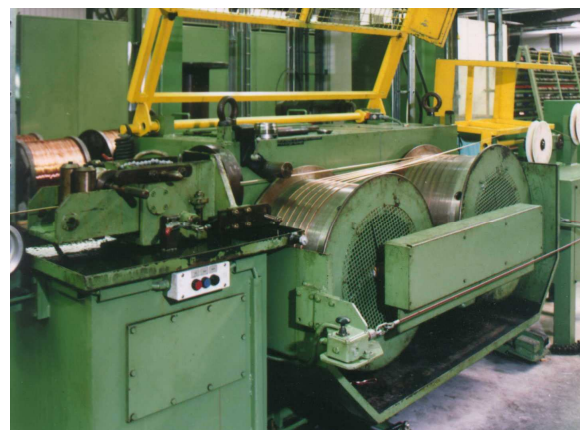
- Привод волоочильного барабана осуществляется посредством мощной цилиндрической зубчатой передачи со встраиваемым по выбору заказчика механизмом переключения для преобразования крутящих моментов
- Станок оснащается системой циркуляционной масляной смазки с наружным шестерённым насосом и функцией контроля производительности системы
- Станок может оснащаться волоочильными барабанами следующих конструкций:
  - волоочильный барабан с водяным охлаждением, соответственно с подводом и отводом охлаждающей жидкости через участок подключения ротора, предназначенный для эксплуатации станка на максимальных скоростях или для волочения проволоки из высокоуглеродистой стали
  - съёмная головка волоочильного барабана, обеспечивающая возможность безопасного открытия волоочильных клещей для высвобождения из них проволоки
  - наклонно установленная в подшипниках отжимная шайба для волочения фасонной проволоки или волочения проволоки для холодной высадки при проходах проглаживания
  - расположенная перед волоочильным барабаном, вращающаяся вместе с ним отводимая в сторону корзина разматывателя в шумозащитном исполнении, для бунтов массой до 2500 кг
- Станок оснащается дисковым тормозным механизмом, выполненным в виде аварийного тормоза
- Защитные и предохранительные устройства станка соответствуют Правилам по технике безопасности и общеевропейским нормам



Волоочильный барабан со съёмной головкой, с корзиной разматывателя в положении для заправки проволоки

## Электрическое оборудование

- Использование трёхфазного электродвигателя с водяным охлаждением позволяет обеспечить низкий уровень шума и снизить нагрузку на окружающую среду
- Станок оснащается преобразователем частоты производства фирмы "Siemens" с водяным охлаждением или с кондиционером в распределительном шкафу
- Для управления работой станка применяется гибко программируемая АСУ "Simatic S7 – 300"
- Станок оснащён панелью управления



Сдвоенный волоочильный барабан для фасонной проволоки, а также для чувствительной проволоки, применяемой, например, для изготовления очковых оправ

## Технические характеристики

Типоразмер	Усилие волочения, кН	Диаметр барабана, мм	Максимальный исходный диаметр проволоки, мм (750 Н/мм <sup>2</sup> )	Максимальная скорость волочения, м/с	Мощность двигателя / двигателей, кВт
300	300	1000 / 900	35,0	2,5	160
200	200	900 / 800	26,0	3,0	132
150	150	900 / 800	22,0	3,0	110
100	100	800	18,0	3,0	110
70	70	750	15,0	4,0*	90
50	50	700 / 600	12,0	4,0*	90
40	40	700 / 600	10,5	5,0*	90
25	25	600	8,5	5,0*	75
16	16	600	6,5	5,0*	45

\* = О возможности увеличения указанной скорости просьба запрашивать дополнительно.