

Einzelblock-Ziehmaschine

Vertikal-Ausführung



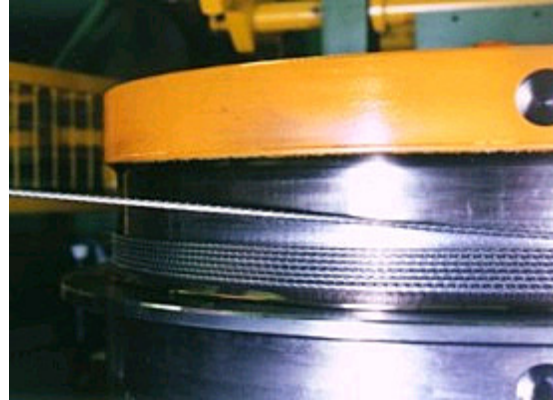
Anwendung

Für das Ziehen von Rund und Profildrähten aus Stahl und NE Metallen. Bei Einsatz der Ziehscheibe mit schräg gelagerter Andrückscheibe, besonders im Bereich Kaltstauchdrahtfertigung sind auch bei Skinpass gezogene Coils bis 1500 kg bei Ansammlung auf der Ziehscheibe möglich oder in Kombination mit einem unserer Spuler und Einsatz teilbarer Spulen Erzeugung von Lage an Lage oder wild gespulter Coils.
Einzelblock – Ziehmaschinen Vertikal-Ausführung

Einzelblock-Ziehmaschinen Vertikal-Ausführung

Mechanische Ausstattung

- Ziehscheibenantrieb durch Hochleistungs-Stirnradgetriebe, wahlweise mit integriertem Schaltgetriebe zur Drehmomentenwandlung
- Ölumlaufschmierung mit außen liegender Zahnradpumpe mit Durchflussüberwachung
- Ziehscheibenausführungen:
 - Ziehringausführung für die Herstellung von Baustahlsträhnen
 - Ziehscheibe mit Schlitzen für mitlaufende Einziehzange und Innengreifer-Klappkorb
 - Schräggelagerte Abdrückscheibe für das Ziehen von Profildrähnen oder das Ziehen von Kaltstauchdrähnen bei Glättzügen
- Scheibenbremse, ausgeführt als Sicherheitsbremse
- Sicherheitseinrichtungen gemäß UVV und CE-Kennzeichnung



Ziehring-Ausführung

Elektrische Ausstattung

- Drehstrommotor, wassergekühlt = niedriger Lärmpegel, umweltfreundlich
- Frequenzumrichter Fabr. SIEMENS wassergekühlt oder mit Klimagerät am Schaltschrank
- Speicherprogrammierbare Steuerung SimaticS7 – 300
- Operator panel OP

Technische Daten

Technische Daten Baugröße	Zugkraft kN	Trommel Ø mm	Drahteinlauf Ø (750 N/mm ²) max. mm	Ziehgeschwindigkeit max. m/s	Motorleistung kW
300	300	1000 / 900	35,0	2,5	160
200	200	900 / 800	26,0	3,0	132
150	150	900 / 800	22,0	3,0	110
100	100	900 / 800	18,0	3,0	110
70	70	750	15,0	4,0*	90
50	50	750 / 600	12,0	4,0*	90
40	40	750 / 600	10,5	5,0*	90
25	25	600	8,5	5,0*	75
16	16	600	6,5	5,0*	45

* = Höhere Ziehgeschwindigkeit auf Anfrage