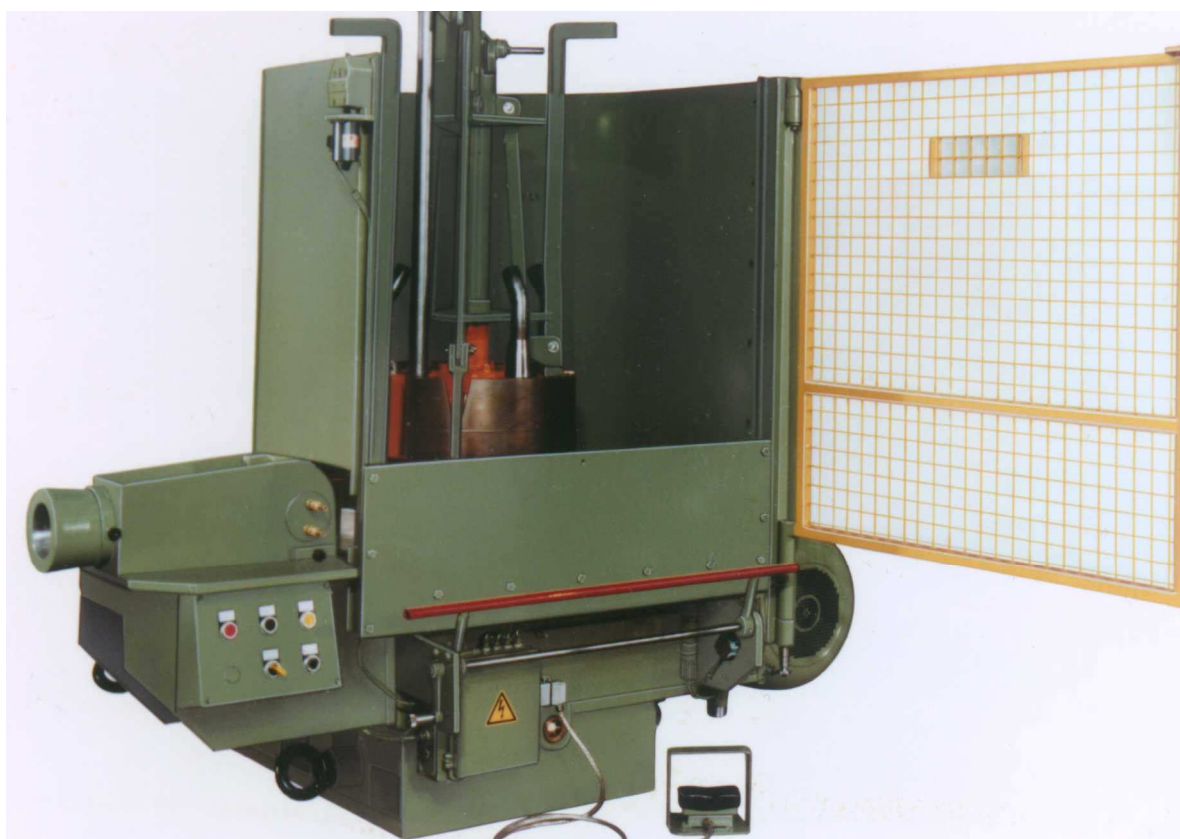


Волоочильные станки вертикального исполнения с одним волоочильным барабаном



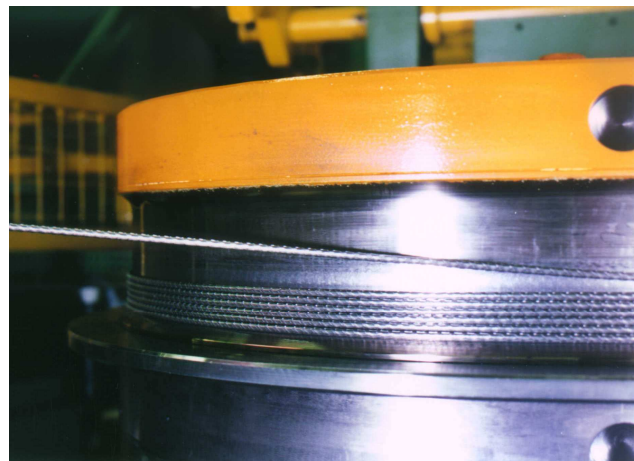
Область применения

Станок предназначен для волочения круглой и фасонной проволоки из стали и цветных металлов. При использовании волоочильного барабана с установленной в подшипниках кривой отжимной шайбой, прежде всего при изготовлении проволоки для холодной высадки, в том числе и при проходах проглаживания, станок позволяет получать бунты проволоки весом до 1500 кг, причём проволока может либо собираться на волоочильном барабане, либо при использовании дополнительной моталки с разделяемыми катушками образовывать бунты послойной или

Волоочильные станки вертикального исполнения с одним волоочильным барабаном

Механическое оборудование

- Привод волоочильного барабана осуществляется посредством мощной цилиндрической зубчатой передачи со встраиваемым по выбору заказчика механизмом переключения для преобразования крутящих моментов
- Станок оснащается системой циркуляционной масляной смазки с наружным шестерённым насосом и функцией контроля производительности системы
- Станок может оснащаться волоочильными барабанами следующих конструкций:
 - волоочильный барабан для изготовления арматурной проволоки / проволоки из конструкционной стали
 - волоочильный барабан со шлицами под синхронизированные с барабаном волоочильные клещи и складную корзину с внутренним захватом
 - наклонно установленная в подшипниках отжимная шайба для волочения фасонной проволоки или волочения проволоки для холодной высадки при проходах проглаживания
- Дисковый тормозной механизм, выполненный в виде аварийного тормоза
- Защитные и предохранительные устройства станка соответствуют Правилам по технике безопасности и общеевропейским нормам



Волоочильный барабан

Электрическое оборудование

- Использование трёхфазного электродвигателя с водяным охлаждением позволяет обеспечить низкий уровень шума и снизить нагрузку на окружающую среду
- Станок оснащается преобразователем частоты производства фирмы "Siemens" с водяным охлаждением или с кондиционером в распределительном шкафу
- В комплект поставки входит распределительный шкаф
- Для управления работой станка применяется гибко программируемая АСУ "Simatic S7 – 300"
- Станок оснащён панелью управления

Технические характеристики

Типоразмер	Усилие волочения, кН	Диаметр барабана, мм	Максимальный исходный диаметр проволоки, мм (750 Н/мм ²)	Максимальная скорость волочения, м/с	Мощность двигателя / двигателей, кВт
300	300	1000 / 900	35,0	2,5	160
200	200	900 / 800	26,0	3,0	132
150	150	900 / 800	22,0	3,0	110
100	100	900 / 800	18,0	3,0	110
70	70	750	15,0	4,0*	90
50	50	750 / 600	12,0	4,0*	90
40	40	750 / 600	10,5	5,0*	90
25	25	600	8,5	5,0*	75
16	16	600	6,5	5,0*	45

* = О возможности увеличения указанной скорости просьба запрашивать дополнительно.