

## Универсальная линия Волоочильный стан с установкой для отпуска проволоки

Линия по производству арматурной проволоки для предварительно-напряженного железобетона, с низкой релаксацией, в кольцах или прутках, от катанки до готовой продукции



## Применение/Принцип действия

Установка предназначена для производства термически обработанной арматурной проволоки для предварительно напряженного железобетона с гладкой или профилированной поверхностью и с низкой релаксацией. В зависимости от катанки на поточной линии готовый продукт производится в кольцах или прутках. Продукция отвечает требованиям немецких и международных стандартов.

- Вследствие выбора очень большого диаметра волочильного барабана в 1200 мм проволока вскоре после выхода из волюки остывает прим. до 50-60°C, что является предпосылкой достижения высокого качества готовой продукции.
- Траверсированная индукционная печь для повышения выработки и качества продукции
- Применение 2 вытяжных барабанов диаметром 4000 мм с V-образной канавкой, с отдельными приводами, для получения прямой проволоки/прутков с отклонением от прямолинейности < 1 мм/м
- Автоматизированный режим работы при производстве колец вследствие применения укладчика с предвключенными ножницами и автоматической перестановкой распределительной стрелки после процесса резки
- Автоматизированный режим работы при производстве прутков из-за применения горизонтальных петлеукладчиков и укладчика прутков на станке сортовых ножниц
- Рез прутков под прямым углом и без заусенцев благодаря втулке
- Все защитные устройства и приспособления соответствуют правилам техники безопасности VBG7E и общеевропейским нормам

## Механическое оборудование

- Разматыватель с виткоукладчиком для приема 3 бунтов катанки
- 5-кратный стан прямоточного волочения с барабанами  $\varnothing 1200$  мм
- Участки профилирования волочением и правки
- Траверсированная индукционная печь с подключенной закалочной ванной
- Сдвоенные вытяжные барабаны с V-образной канавкой  $\varnothing 4000$  мм



Разматыватель с виткоукладчиком



Волочильный стан с барабанами  $\varnothing 1200$  мм



Индукционная печь с закалочной ванной



Вытяжные барабаны с V-образной канавкой- $\varnothing 4000$  мм

## Технические данные

Диаметр проволоки Н8	Тяговое усилие Волоч. Машина Вытяжн. барабан	Диаметры барабанов Волоч. маш./Вытяжн.	Скорость Укл. бунт./Ножн. прутков
Исх. диам.    Оконч. диам	кН	мм	м/мин
16,0            10,0 10,0            5,0	75 60	1200    4000	90            45 180          100

Число резов	Длина прутка	Вес кольца	Мощность привода Волоч. маш./Вытяжн	Индукция
Числ./мин.	мм	кг	кВт	кВт
15	2000	500	5 x 75    2 x 75	300
42	7000	1800		



*Ножницы для колец проволоки,  
двойной укладчик, петлевой колодец*



*Ножницы для резки прутков с увязочной машиной*

## Электрическое оборудование

- Трехфазные электродвигатели, с водяным охлаждением, низким уровнем шума, не наносят ущерба окружающей среде
- Преобразователь частоты фирмы Siemens, система регулирования Vector control
- Подключение Profi-Bus
- ПУ Simatic S7
- Панель управления ОП для волочильного стана и натяжных барабанов
- Компьютер для индукционной печи