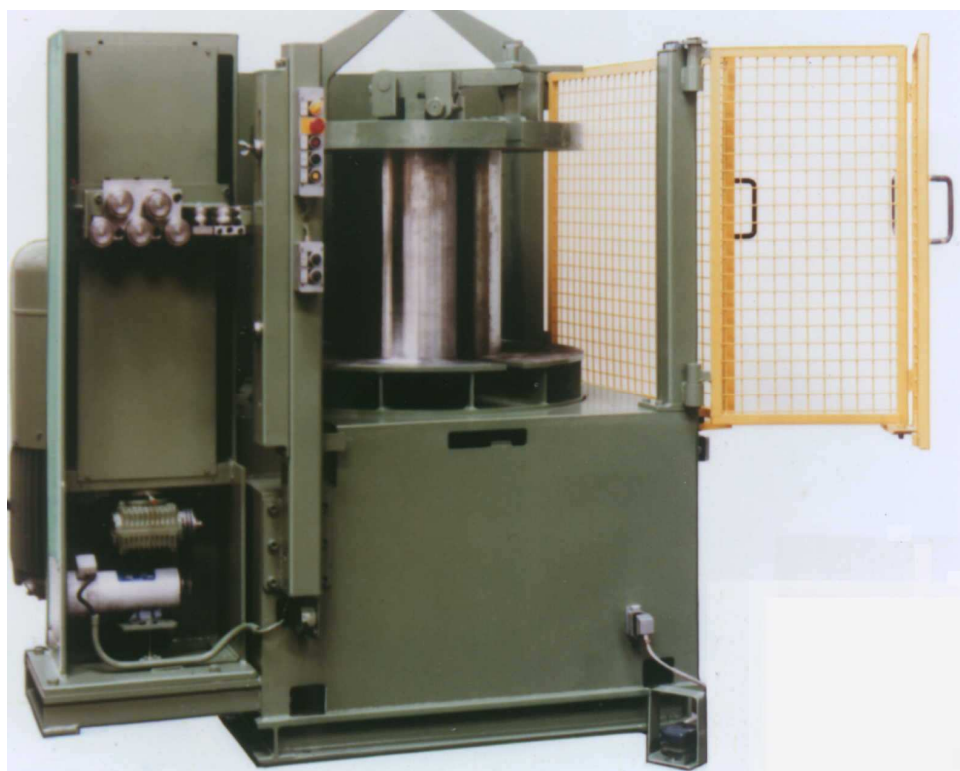


**Намоточное устройство
вертикального исполнения
В
КОМБИНАЦИИ С ВОЛОЧИЛЬНЫМ СТАНКОМ**



Намоточное устройство вертикального исполнения

Область применения

Намоточное устройство предназначено для совместного использования с любыми волочильными станками со скольжением и без скольжения. При оборудовании моталок специальными устройствами для укладки проволоки и разъемными катушками с регулируемым фланцем, они применяются для получения бунтов проволоки с послойной намоткой. Здесь необходимо особенно упомянуть области изготовления проволоки для холодной высадки и станков-автоматов.

Механическое оборудование

- Корпус моталки сварной конструкции
- Прием катушки на оправку закрепленную консольно при $v \leq 5$ м/сек или
- Натяжение катушки с помощью редукторного двигателя и ходового винта при $v \leq 5$ м/сек
- Устройство для укладки проволоки приводится в действие с помощью зубчатого ремня, а также ходового винта и трехфазного асинхронного редукторного двигателя с регулированием частоты вращения
- Дисковый тормоз на пиноле
- Все защитные устройства и приспособления отвечают правилам техники безопасности и общеевропейским нормам

Электрическое оборудование

- Привод короткозамкнутого асинхронного двигателя, водяное охлаждение, низкий уровень шума, не наносит ущерба окружающей среде
- Преобразователь частоты фирмы Siemens, с регулированием частоты вращения в соединении с роликовой натяжной станцией или с регулятором тока

Технические характеристики

Типоразмер	Диаметр фланца [мм] DIN 46395	Скорость наматывания [м/сек] max.	Диаметр проволоки [мм]	Мощность привода [кВт]
1250	1250	20	2,00 – 14,00	45
1000	1000	20	1,80 – 12,00	37
800	800	20	0,50 – 6,00	22



Разъемная катушка с внутренним захватом для формирования бунтов с послойной намоткой



Вертикальное намоточное устройство с опорой