

**Намоточное устройство  
горизонтального исполнения**  
В  
*комбинации с волочильным станком*



## Область применения

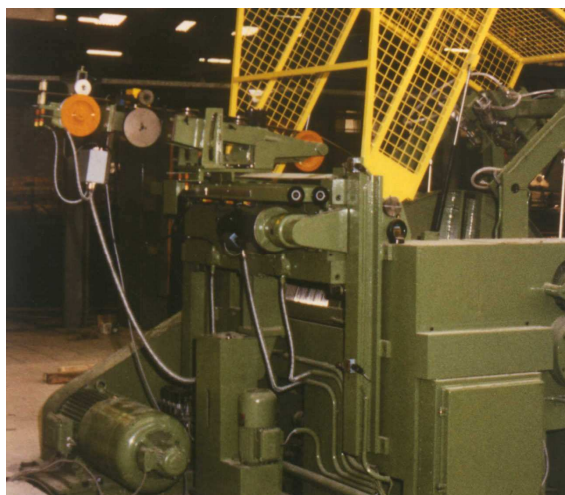
Намоточное устройство предназначено для совместного использования с любыми волочильными станками со скольжением и без скольжения. Кроме этого они применяются в качестве перемоточных станков. При оборудовании моталок специальными устройствами для укладки проволоки и разделяемыми корпусами катушек с регулируемым фланцем, они применяются для получения бунтов проволоки с послойной намоткой. Здесь необходимо особенно упомянуть области изготовления проволоки для холодной высадки и станков-автоматов.

## Механическое оборудование

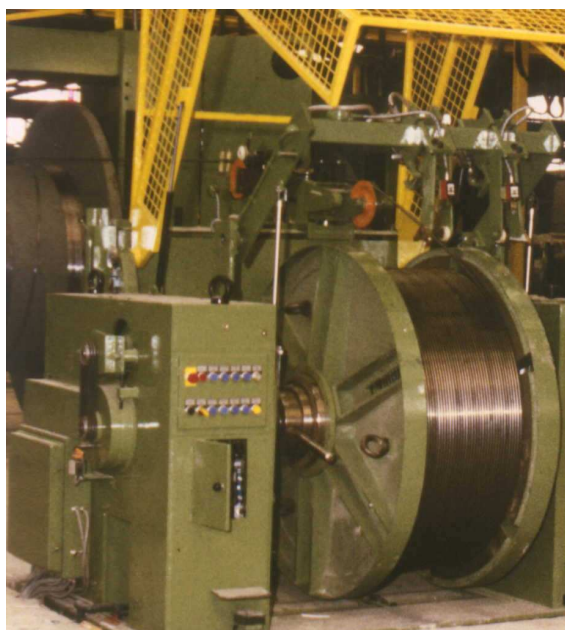
- Корпус моталки сварной конструкции
- Натяжение катушки с помощью редукторного двигателя и ходового винта
- Приспособление для подъема/опускания катушки, приводится в действие с помощью гидравлики
- Устройство для укладки проволоки приводится в действие с помощью зубчатого ремня и трехфазного асинхронного редукторного двигателя с регулированием частоты вращения
- Дисковый тормоз на пиноле
- Все защитные устройства и приспособления отвечают правилам техники безопасности и общеевропейским нормам

## Электрическое оборудование

- Привод трехфазного тока, водяное охлаждение
- Короткозамкнутый двигатель, низкий уровень шума, не наносит ущерба окружающей среде
- Преобразователь частоты фирмы Siemens, с регулированием частоты вращения в соединении
- С роликовой натяжной станцией или с регулятором тока
- Панель управления ОП



Специальное устройство для укладки проволоки, перемещаемое по высоте с увеличивающимся диаметром намотки



Бунт проволоки с послойной намоткой на разъемной катушке

## Технические характеристики

Типоразмер	Диаметр фланца [мм] DIN 46395	Скорость наматывания [м/сек] max.	Диаметр проволоки [мм]	Мощность привода [кВт]
1250	1250	20	2,00 – 14,00	45
1000	1000	25	1,80 – 12,00	37
800	800	25	0,50 – 6,00	22
630	630	25	0,40 – 3,00	11
400	400	25	0,15 – 1,50	4