

## Горизонтальный разматыватель с виткоукладчиком



## Область применения

Фигурка с виткоукладчиком применяется совместно с волочильными машинами, перед которыми обычно устанавливался простой разматыватель. Преимущества фигурки при разматывании проволоки из высокоуглеродистой стали:

- \_ бесшумное разматывание
- \_ отсутствие повреждений поверхности и подслоя
- \_ простая загрузка
- \_ высокая скорость разматывания
- \_ высокая безопасность работы

Вместе с приводимым в движение виткоукладчиком оптимально применяется при разматывании проволоки для холодной высадки.

## Принцип действия

Загрузка производится с помощью С-крюка и цехового крана, во время загрузки передняя опорная консоль гидравлически поворачивается в заднюю позицию, в то время как опорная консоль со стороны разматывания придерживает оправку.

Приводимая в действие с помощью двигателя передвижная тележка перемещает бунты проволоки в направлении виткоукладчика на оправку.

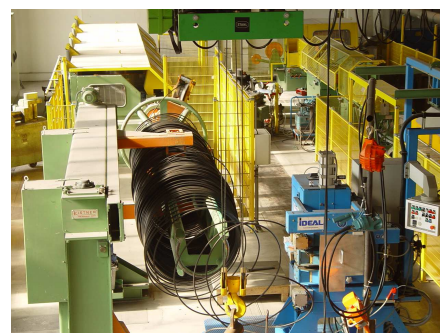
При этом опорная консоль со стороны разматывания перемещается в заднюю позицию. Начало проволоки первого бунта тянется через направляющие ролики на виткоукладчике и ось ротора к волочильной машине. Втягивающий канат с зажимом облегчает заправку проволоки большего диаметра. В то время как один бунт разматывается, на оправку загружается следующий бунт; концы проволоки свариваются, так чтобы обеспечивался непрерывный режим работы.

## Технические данные

Вместимость	3x150 кг
Диаметр катанки	8,00 – 16,00 мм
Скорость разматывания	до 4 м/сек
Необходимая площадь	11000x3000x2600 мм высоты
Оставляем за собой право на технические изменения	



Разматыватель с пультом управления и острильной валковой машиной



Разматыватель с машиной контактной сварки оплавлением для проволоки из высокоуглеродистой стали